

SAPHIR 600 AT

HORIZONTALE

TRAITEMENT CENTRALISÉ DES DÉCHETS

Notre presse horizontale de 50 tonnes, entièrement automatisée, relève les défis liés à la gestion centralisée des déchets dans de nombreuses entreprises et organisation, produisant d'énormes volumes d'emballages en plastique et papier recyclables. Nous fournissons une technologie éprouvée pour des demandes spécifiques! Le liage automatique et la mise en balle en continu facilitent un fonctionnement en équipe par plusieurs opérateurs.



Solution Automatique



6-10 T/H

CAPACITÉ
CARTON

600 K6

POIDS DES BALLES (MAXIMUM)
CARTON

Caractéristiques Optimales

TECHNOLOGIE EPROVÉE

basée sur plus de 50 ans d'expérience

DEMARRAGE AUTOMATIQUE

équipée d'une cellule de démarrage

CHARGEMENT RAPIDE DES DECHETS

COMPTEUR DE BALLE & REFROIDISSEUR D'HUILE

SYSTEME DE COUPE PROGRESSIVE

LONGUEUR DES BALLES AJUSTABLE

réglages individuels pour répondre à vos besoins

LIGATURE AUTOMATIQUE VERTICALE OU HORIZONTALE

grande polyvalence pour mettre en balles différents types de matériaux



Les avantages

- + Productivité accrue due au processus automatisé
- + Logistique interne et externe améliorées
- + Environnement de travail sûr et confortable
- + Gestion des déchets plus rentable et augmentation des revenus de la vente des matériaux recyclables

www.pressor.fr

SAPHIR 600 AT

Solution entièrement automatisée

OPTIMISÉE POUR:

PAPIER

+ Carton

PLASTIQUE

+ Film plastique
+ PET/PEHD

MÉTAL

+ Canette Alu

Autres déchets nous contacter!

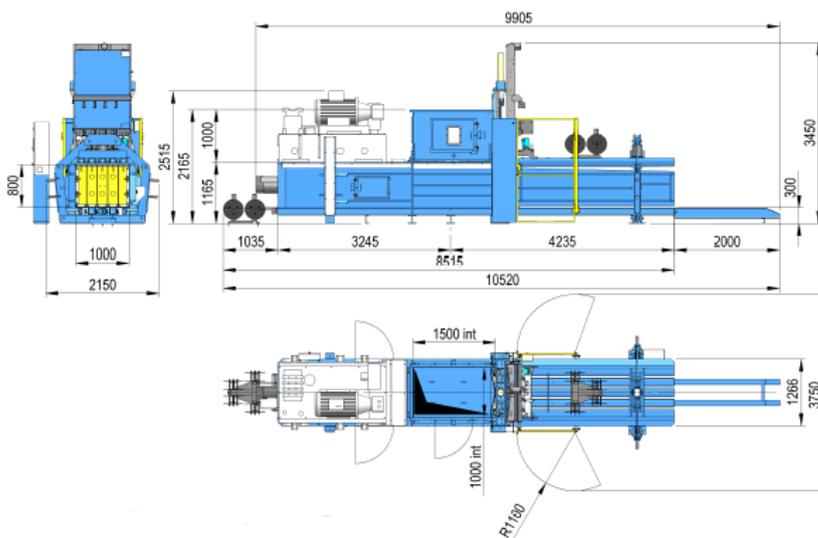
ALIMENTATION ET SORTIE EN CONTINU

Une solution de gestion des déchets entièrement automatisée conçue pour une alimentation en continu, un système de cerclage automatique vertical ou horizontal avec une longueur de balles réglable, pour un rendement optimal.

PLUSIEURS SYSTEMES D'ALIMENTATION

Pour répondre aux conditions de votre environnement, nos presses à balles horizontales offrent un large choix de systèmes d'alimentation: manuel, par lève-conteneur, par transport pneumatique et par convoyeur. Nos presses peuvent facilement être équipées de différents types de trémies, de broyeurs et de perforateurs à bouteilles.

SAPHIR 600 AT



DIMENSIONS & SPECIFICITÉS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	600 AT
Dimensions hors tout (LxWxH mm sans sortie de balles)	8515x2150x3450
Ouverture de chargement (mm)	1550 x 1000
Volume de chargement (m³)	1,24
Force de compression (t)	60
Puissance Moteur (kW)	37,5/50
Pression spécifique (kg/cm²)	7,5
Nombre de cycle par minute	3,5
Section du canal (mm)	1000 x 800
Capacité centrale hydraulique (L)	1000
Poids de la machine à vide (kg)	13000
Rendement à vide (m³/h)	160
Rendement en charge (m³/h)	6-10
Ligature automatique	4 liens Ø 3,2
Section des balles (mm)	1000x800x
Longueur ajustable (mm)	800-2200 mm
Poids moyen d'une balle (kg)	400-600 kg
<i>Selon matière à traiter et longueur</i>	



OPTIONS

- + LIGATURE HORIZONTALE
 - + LÈVE-CONTENEUR
 - + CONVOYEUR
 - + REFROIDISSEUR & RECHAUFFEUR
 - + DEBOURREUR
- Plus d'options spécifiques sur demande*



OPTION : CONVOYEUR



OPTION : LÈVE-CONTENEUR

Nous nous réservons le droit de modifier les spécificités sans préavis. Le poids des balles dépend du type de matériau

PRESSOR
6 rue du Forez
Z.I. Petite Montagne Sud –
91017 Evry Cedex
FRANCE
Phone: +33-(0)1 69 111 800
commercial@pressor.fr, www.pressor.fr

