

SAPHIR

450-500 SAT

HORIZONTALE

TRAITEMENT CENTRALISÉ DES DÉCHETS

Les presses horizontales entièrement automatisées de 45 à 50 tonnes, offrent des dimensions compactes pour les environnements où l'espace est limité. Elles sont conçues pour relever les défis liés à la gestion centralisée des déchets, qui produit de gros volume de carton recyclable. Nous fournissons une technologie éprouvée pour des demandes spécifiques! Le liage automatique et la mise en balle en continu facilitent un fonctionnement en équipe par plusieurs opérateurs.



Solution Automatique



14 T/H

CAPACITÉ
CARTON

600 K6

POIDS DES BALLES (MAXIMUM)
CARTON

Caractéristiques Optimales

TECHNOLOGIE EPROVÉE

basée sur plus de 50 ans d'expérience

DEMARRAGE AUTOMATIQUE

équipée d'une cellule de démarrage

CHARGEMENT RAPIDE DES DECHETS

LONGUEUR DES BALLES AJUSTABLE

réglages individuels pour répondre à vos besoins



Les avantages

- + Productivité accrue due au processus automatisé
- + Logistique interne et externe améliorées
- + Environnement de travail sûr et confortable
- + Gestion des déchets plus rentable et augmentation des revenus de la vente des matériaux recyclables

www.pressor.fr

SAPHIR

450-500 S AT

Solution entièrement automatisée

OPTIMISÉE POUR:

PAPIER

+ Carton

PLASTIQUE

+ Film plastique
+ PET/PEHD

MÉTAL

+ Canette Alu

Autres déchets nous contacter!

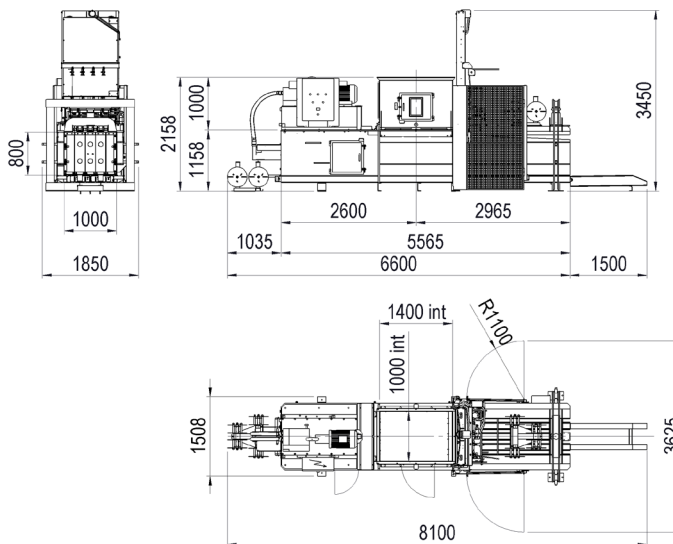
ALIMENTATION ET SORTIE EN CONTINU

Une solution de gestion des déchets entièrement automatisée conçue pour une alimentation en continu, un système de cerclage automatique vertical avec une longueur de balles réglable, pour un rendement optimal.

PLUSIEURS SYSTEMES D'ALIMENTATION

Pour répondre aux conditions de votre environnement, nos presses à balles horizontales offrent un large choix de systèmes d'alimentation: manuel, par lève-conteneur, par transport pneumatique et par convoyeur. Nos presses peuvent facilement être équipées de différents types de trémies, de broyeurs et de perforateurs à bouteilles.

SAPHIR 450-500 S AT



OPTIONS

+ LÈVE-CONTENEUR
+ CONVOYEUR

+ REFROIDISSEUR & RECHAUFFEUR

Plus d'options spécifiques sur demande

DIMENSIONS & SPECIFICITÉS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	450 AT	500 S AT
Dimensions hors tout (LxWxH mm sans sortie de balles)	6600x1850x3450	6600x1850x3450
Ouverture de chargement (mm)	1400x1000	1400x1000
Volume de chargement (m ³)	1.10	1.10
Force de compression (t)	45	50
Puissance Moteur (kW)	7.5/10	15
Pression spécifique (kg/cm ²)	5.7	6.25
Nombre de cycle par minute	1.5-2	2.5
Section du canal (mm)	1000x800	1000x800
Capacité centrale hydraulique (L)	200	400
Poids de la machine à vide (kg)	6500	7000
Rendement à vide (m ³ /h)	75	165
Rendement en charge (m ³ /h)	50	100
Ligature automatique	4 liens Ø 3.2	4 liens Ø 3.2
Section des balles (mm)	1000x800x	1000x800x
Longueur ajustable (mm)	800-2150 mm	800-2150 mm
Poids moyen d'une balle (kg)	450-500 kg	400-600 kg
<i>Selon matière à traiter et longueur</i>		



OPTION : CONVOYEUR



OPTION : LÈVE-CONTENEUR

Nous nous réservons le droit de modifier les spécificités sans préavis. Le poids des balles dépend du type de matériau