

SAPHIR

25-40 AT

HORIZONTALE

TRAITEMENT CENTRALISÉ DES DÉCHETS

Les presses horizontales entièrement automatisées de 25 à 40 tonnes, offrent des dimensions compactes pour les environnements où l'espace est limité. Elles sont conçues pour relever les défis liés à la gestion centralisée des déchets, qui produit de gros volume de carton recyclable. Nous fournissons une technologie éprouvée pour des demandes spécifiques ! Le liage automatique et la mise en balle en continu facilitent un fonctionnement en équipe par plusieurs opérateurs.



Solution Automatique



2-6 T/H

CAPACITÉ
CARTON

400 KG

POIDS DES BALLES (MAXIMUM)
CARTON

Caractéristiques Optimales

TECHNOLOGIE EPROVÉE

basée sur plus de 50 ans d'expérience

DEMARRAGE AUTOMATIQUE

équipée d'une cellule de démarrage

CHARGEMENT RAPIDE DES DECHETS

LONGUEUR DES BALLES AJUSTABLE

réglages individuels pour répondre à vos besoins

LIGATURE AUTOMATIQUE VERTICALE OU HORIZONTALE

grande polyvalence pour mettre en balles différents types de matériaux



Les avantages

- + Productivité accrue due au processus automatisé
- + Logistique interne et externe améliorées
- + Environnement de travail sûr et confortable
- + Gestion des déchets plus rentable et augmentation des revenus de la vente des matériaux recyclables

www.pressor.fr

SAPHIR

25-40 AT

Solution entièrement automatisée

OPTIMISÉE POUR:

PAPIER

+ Carton

PLASTIQUE

+ Film plastique
+ PET/PEHD

MÉTAL

+ Canette Alu

Autres déchets nous contacter!

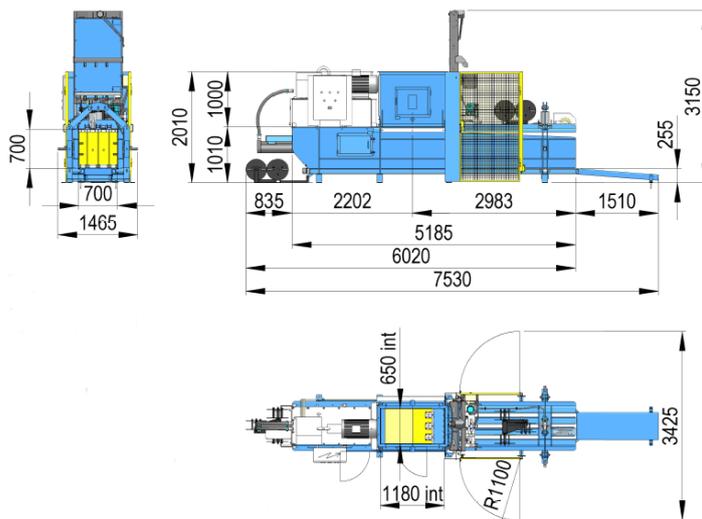
ALIMENTATION ET SORTIE EN CONTINU

Une solution de gestion des déchets entièrement automatisée conçue pour une alimentation en continu, un système de cerclage automatique horizontal ou vertical avec une longueur de balles réglable, pour un rendement optimal.

PLUSIEURS SYSTEMES D'ALIMENTATION

Pour répondre aux conditions de votre environnement, nos presses à balles horizontales offrent un large choix de systèmes d'alimentation: manuel, par lève-conteneur, par transport pneumatique et par convoyeur. Nos presses peuvent facilement être équipées de différents types de trémies, de broyeurs et de perforateurs à bouteilles.

SAPHIR 25-40 AT



OPTIONS

+ LIGATURE HORIZONTALE

+ REFROIDISSEUR & RECHAUFFEUR

+ LÈVE-CONTENEUR

+ CONVOYEUR

Plus d'options spécifiques sur demande

DIMENSIONS & SPECIFICITÉS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	25 AT	40 AT
Dimensions hors tout (LxWxH mm sans sortie de balles)	6020x1465x3150	6020x1465x3150
Ouverture de chargement (mm)	1180x650	1180x650
Volume de chargement (m³)	0.58	0.58
Force de compression (t)	25	40
Puissance Moteur (kW)	15/20	22/30
Pression spécifique (kg/cm²)	5.1	8.16
Nombre de cycle par minute	4	5
Section du canal (mm)	700x700	700x700
Capacité centrale hydraulique (L)	300	500
Poids de la machine à vide (kg)	5200	5300
Rendement à vide (m³/h)	157	174
Rendement en charge (m³/h)	90	100
Ligature automatique	3 liens Ø 2.7	3 liens Ø 2.7
Section des balles (mm)	700x700x	700x700x
Longueur ajustable (mm)	800-1400	800-1400
Poids moyen d'une balle (kg)	100-300 kg	100-400 kg
<i>Selon matière à traiter et longueur</i>		



OPTION : CONVOYEUR



OPTION : LÈVE-CONTENEUR

Nous nous réservons le droit de modifier les spécificités sans préavis. Le poids des balles dépend du type de matériau